

# Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

TÜVRh/15085/CL1/260/12/6

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der  
Schweißbetrieb

**Deutsche Mechatronics GmbH**  
**Friedrich-Wilhelm-Straße 14**  
**53894 Mechernich**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich D, P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 14.06.2026 bis 13.06.2029

Köln, 15.06.2026  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) DEDERICHS

unterschrieben auf Original  
Dipl.-Ing. MAKOWKA  
Leiter der Zertifizierungsstelle

# Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVRh/15085/CL1/260/12/6

## Geltungsbereich:

| Schweißprozess nach ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608 | Abmessungen     | Bemerkungen              |
|------------------------------|-----------------------------------|-----------------|--------------------------|
| 131                          | 23                                | t = 3 - 10 mm   | FW, BW, teilmechanisiert |
| 135                          | 1.2                               | t = 1 - 16 mm   | BW, teilmechanisiert     |
|                              |                                   | t = 1.5 - 10 mm | FW, teilmechanisiert     |
|                              |                                   | t = 3 - 6 mm    | FW, teilmechanisiert     |
| 141                          | 8                                 | t = 3 - 10 mm   | BW, teilmechanisiert     |
|                              |                                   | t = 1 - 2 mm    | BW, manuell              |
|                              |                                   | t = 1 - 3 mm    | FW, manuell              |
|                              |                                   | t = 3 - 6 mm    | FW, manuell              |
|                              |                                   | t = 3 - 10 mm   | BW, manuell              |
| 52                           | 8                                 | t = 2 - 3 mm    | FW, manuell              |
|                              |                                   | t = 2 - 4 mm    | BW, Roboter              |
| 78                           | 22                                | t = 2 - 8 mm    | teilmechanisiert, ./.    |

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Komponenten und Bauteilen für Schienenfahrzeuge
  - Tragrahmen, Geräteschränke und Schaltschränke
  - Führerraumausstattung, Innenausbau bei Reisezugwagen
  - Dachaufbauten (Gehäuse für Klimaanlage, Batterietröge)

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Egbert Hinschberger, Stufe A (IWE) geb. am: 1966

**1. Vertreter:** Max Bartnauskas, Stufe C (IWS) geb. am: 1986

**Weitere Vertreter:** Guido Binder, Stufe C geb. am: 1966

## Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Egbert Hinschberger ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

## Register Nr.:

TÜVRh/15085/CL1/260/12/6

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland