

Maschinenliste



Deutsche Mechatronics GmbH
Friedrich-Wilhelm-Str. 14
D-53894 Mechernich

Telefon: +49 2443 807 - 0
Mail: info@dtmt.de
Internet: www.dtmt.de

Zuschneiden

1 Tafelschere	Fabrikat: Arbeitsbereich: Maximale Blechdicke:	WIEGER max. Länge: 3000 mm Stahl: 3 mm Edelstahl: 1,5 mm
---------------	------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------

Schneiden

1 Flachbett-Laserschneidanlage	Fabrikat: Schneidleistung: Arbeitsbereich: Positionsabweichung Pa ¹ : mittlere Positionsstreubreite Ps ¹ : max. Blechdicke: max. Werkstückgewicht:	TRUMPF TruLaser 5030 classic 5000 W (CO ₂ -Laser) x = 3000 mm; y = 1500 mm; z = 115 mm ± 0,1 mm ± 0,03 mm Stahl: 25 mm Edelstahl: 12 mm Aluminium: 10 mm 900 kg automatische Be- und Entladung
2 Kombinierte Stanz-/Laserschneidanlage	Fabrikat: Schneidleistung: Stanzkraft: Anzahl der Werkzeuge: Arbeitsbereich: Positionsabweichung Pa ¹ : max. Blechdicke: Besonderheiten:	TRUMPF TruMatic 7000 - Großformat 4000 W (CO ₂ -Laser) 220 kN 21 Werkzeuge im Linearmagazin + TrumaTool (40 Plätze) 3000 x 1500 mm ± 0,1 mm 8 mm, vorzugsweise bis max. 3 mm Bürstentisch und aktive Matrize zur kratzerfreien Bearbeitung Automatische Be- und Entladung mit SheetMaster und Doppelwagen

¹ Die erzielbare Genauigkeit im Werkstück hängt u. a. von der Art des Werkstücks, seiner Vorbehandlung, Tafelgröße und der Lage im Arbeitsbereich ab. Nach VDI/DGQ 3441. Messlänge 1 m.

Stanzen

1 Lochstanzen	Fabrikat: Stanzkraft:	PEDDINGHAUS 600 kN
---------------	--------------------------	-----------------------

¹ Die erzielbare Genauigkeit im Werkstück hängt u. a. von der Art des Werkstücks, seiner Vorbehandlung, Tafelgröße und der Lage im Arbeitsbereich ab. Nach VDI/DGQ 3441. Messlänge 1 m.

Kanten, Walzen, Einpressverbinder

1 Abkantpresse	Fabrikat: max. Biegekraft: Arbeitsbereich:	Trumpf TruBend Cell 5000 mit TruBend 5170 und BendMaster 60 170 kN Abkantlänge: 4250 mm CNC-gesteuerte Bombierung 6-Achs-Hinteranschlag Winkelsensor ACB
1 Abkantpresse	Fabrikat: max. Biegekraft: Arbeitsbereich:	Trumpf TruBend 5170 1700 kN Abkantlänge: max. 3230 mm CNC-gesteuerte Bombierung 6-Achs-Hinteranschlag Winkelsensor ACB
1 Abkantpresse	Fabrikat: max. Biegekraft: Arbeitsbereich:	Trumpf TruBend 5170 S 1700 kN Abkantlänge: max. 4250 mm CNC-gesteuerte Bombierung 5-Achs-Hinteranschlag Winkelsensor ACB
1 Abkantpresse	Fabrikat: Max. Biegekraft: Arbeitsbereich:	Trumpf TruBend 5230 2300 kN Abkantlänge: max. 4250 mm CNC-gesteuerte Bombierung 6-Achs-Hinteranschlag Winkelsensor ACB
1 Abkantpresse	Fabrikat: max. Biegekraft: Arbeitsbereich:	Trumpf TruBend 7036 360 kN Abkantlänge: max. 1020 mm 6-Achs-Hinteranschlag
1 Rundbiegemaschine/Walze	Fabrikat: Typ: Arbeitsbereich:	Roundo Pass 130 x 2000 CNC-4-Walzen-Biegemaschine kleinster Walzdurchmesser: 150 mm

	Blechdicke:	Walzenbreite: 2000 mm t = max. 4,5 mm
1 Bolzeneinpressmaschine	Fabrikat: Haeger Window Touch	Zum Einpressen von div. Einpressmuttern, Einpressbolzen, etc.

Schweißen und Verbinden

1 Schweißroboter	Fabrikat: Schweißverfahren:	MOTOMAN-ROBOTEK K 16 MIG/MAG/CMT-Schweißen
	größter Radius: gesteuerte Achsen: Aufspannung:	1555 mm 8 3D-Spannvorrichtung für Werkstücke bis: x = 900 mm y = 1100 mm z = 800 mm
div. Lichtbogenschweißgeräte	Schweißverfahren:	MIG, MAG, WIG, Bolzenschweißen,
1 Kombi- Widerstandsschweißmaschine	Fabrikat: Besonderheiten:	DALEX PMS16-4MF mit Mittelfrequenz- oder Dreiphasen- Gleichstromtechnik Punkt- und Buckelschweißen von verzinkten Blechen sowie Buckelschweißen von Aluminium- Blechen.
div. Widerstandsschweißmaschinen	Schweißverfahren:	Punktschweißen, Buckelschweißen Schweißen mit Punktschweißzange
1 CNC-Bolzenschweißanlage	Fabrikat: Arbeitsbereich:	SOYER CNC KTS-2600 y-Achse: 1600 mm x-Achse: 2600 mm z-Achse: 150 mm
	Besonderheiten: Schweißverfahren:	4 Schweißköpfe Spitzenzündung
div. Geräte zum manuellen Bolzenschweißen	Schweißverfahren:	Hubzündung (Bolzen mit und ohne Keramikring)
div. Werkzeuge	Arbeitseinsatz:	Druckfüge- und Nietverbindungen

3D-Laserbearbeitung (Schweißen/Schneiden)

1	Laserschweiß- und Schneidanlage	Fabrikat: Laser: Arbeitsbereich:	Trumpf TruLaser Cell 7040 Scheibenlaser TruDisk 4001, Laserleistung: 4 kW Fa. Trumpf, Ditzingen x = 4000 mm y = 2000 mm z = 1000 mm
1	Laserschweißanlage	Fabrikat: Laser: Aufspannung:	TruLaser Weld 5000 Scheibenlaser TruDisk 6001 Leistung 6 kW Fa. Trumpf, Ditzingen Dreh-Kipptisch Man. Drehtisch Rolltisch für Werkstücke bis: x = 3000 mm y = 1500 mm z = 1500 mm

Spanabhebende Fertigung

1	Bearbeitungszentrum	Fabrikat: Arbeitsbereich:	MAZAK VTC-30C, 24 Werkzeuge x = 1500 mm y = 760 mm z = 765 mm
		Arbeitseinsatz:	Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden
1	5-achsiges Bearbeitungszentrum	Fabrikat: Arbeitsbereich:	Deckel-Maho-Gildemeister DMU 80 P x = 800 mm y = 600 mm z = 700 mm
		Arbeitseinsatz:	Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden 5 Achsen simultan
		Ausstattung:	NC – Rundtisch 900 x 630 mm 30-fach Universalwerkzeugwechsler
1	CNC-Drehautomat	Fabrikat: Arbeitsbereich:	Deckel-Maho-Gildemeister NEF 400 Max. Umlauf = 350 mm Max. Drehlänge = 650 mm
		Hauptspindel: Werkzeugträger:	Drehzahlbereich = 4000 min ⁻¹ 8 Werkzeuge
1	Zyklengesteuerte-Drehmaschine	Fabrikat:	Voest-Alpine Steinel E50 x 1000/S3
		Ausstattung:	regelbare Antriebe + Zyklenautomatik
		Drehlänge: Umlaufdurchmesser über Bett:	1000 mm 570 mm

Kupferbearbeitung

1	CNC-Stanzmaschine zum Stanzen und Trennen von Kupferschienen	Fabrikat: Werkstücklänge: Werkstückbreite: Werkstückdicke:	Ehrt max. 2700 mm 20 bis 200 mm 5 bis 12 mm
1	CNC-Biegemaschine zum Biegen von Kupferschienen	Fabrikat: Werkstücklänge: Werkstückbreite: Werkstückdicke:	Ehrt max. 2700 mm 10 bis 160 mm 5 bis 12 mm
1	Entgratmaschine zum Entgraten von ebenen Teilen und C-Profilen	Fabrikat:	RSA
1	Poliermaschine zum Polieren von ebenen Kupferteilen	Fabrikat: Laufbahnbreite:	Timesavers 900 mm
1	Schrumpfmaschine zum Überziehen von Kupferschienen mit Schrumpfschlauch	Fabrikat: Werkstücklänge:	DSG max. 3500 mm

Oberflächenbehandlung

Pulverbeschichten	Ausstattung:	<ul style="list-style-type: none"> • Durchlaufanlage, Teiletransport durch SPS-gesteuerte Power & Free-Förderanlage • 5-Zonen Vorbehandlung • Eisenphosphatierung • 2 Automatikcabinen • 1 Kabine für Sonderfarben und zur manuellen Beschichtung • Pulvertrocknung durch Infrarot-/Heißluft-Kombination •
	Teile-Abmessungen:	<ul style="list-style-type: none"> • max. L: 4000, B: 1400 mm, H: 1800 mm
	Teile-Gewicht:	<ul style="list-style-type: none"> • max. 250 kg / Traverse
	Beschichtung:	<ul style="list-style-type: none"> • alle handelsüblichen Pulverlacke (Polyester, Polyurethane, Epoxide, Mischpulver)
	Werkstoffe:	<ul style="list-style-type: none"> • Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer •
Qualitätsprüfung:	<ul style="list-style-type: none"> • Ständige Überwachung der Anlagen-Parameter durch einen Prozessrechner, entsprechend DIN-ISO 9001. • Kontrolle des Beschichtungsergebnisses • Schichtdickenprüfung • Haftfestigkeit (Gitterschnitt) nach DIN 53 151 	

<p>Nasslackieren</p>	<p>Ausstattung: Teile-Abmessungen: Teile-Gewicht: Beschichtung:</p>	<p>1 Spritzkabine Druckluft- / Airless-Düsen L = 3000 mm, B = 1500 mm, H = 2000 mm max. 6000 kg • alle handelsüblichen 1K- und 2K-Lacke</p>	
<p>Bedrucken</p>	<p>Verfahren:</p>	<p>Siebdruck bis 1000 x 1000 mm</p>	
<p>Strahlen</p>	<p>1 Glasperlenstrahlkabine</p>	<p>Verfahren: Arbeitsbereich:</p>	<p>Strahlen diverser Werkstücke mit Glasperlen. Drehteller Ø 1500 mm, Höhe 350 mm</p>
<p>Entgraten/Schleifen</p>	<p>1 Entgratmaschine</p>	<p>Fabrikat: Einsatzbereich und max. Werkstückgröße: max. Werkstückhöhe:</p>	<p>Automatische Schleifmaschine Fladder 300/GYRO Verzinkte Bleche und Stahlblech 1200 mm x 1600 mm 100 mm</p>
<p>1 Entgratmaschine</p>	<p>Fabrikat: Einsatzbereich und max. Werkstückbreite:</p>	<p>TIMESAVERS GRINDINGMASTER 41-SERIE-900-WRD Edelstahlbleche und Aluminium bis 900 mm Breite</p>	
<p>1 Gleitschleifanlage</p>	<p>Fabrikat:</p>	<p>Rösler Rundvibrator R 320 EC</p>	
<p>1 Oberflächen-Schleifmaschine</p>	<p>Fabrikat:</p>	<p>Kuhlmeyer Type ZBS3 Zweiband-Schleifmaschine für manuelles Schleifen, Strukturieren und Polieren von Blechbauteilen</p>	

Messen und Prüfen

1 3D-Koordinaten-Messmaschine	Fabrikat: Ausstattung: Verfahrwege:	Zeiss Carmet C6 CNC-gesteuert mit rotierendem Drehmess-System x = 3000 mm y = 1600 mm z = 2100 mm
1 2D-Bildverarbeitungs-System	Fabrikat : Arbeitsbereich: Genauigkeit: Materialdicke:	Deutsche Mechatronics VQC 12 / 20 Optische Maßkontrolle von 2-D Zuschnitten 1250 mm x 2000 mm ± 0,03 mm max. 40 mm
Sonstige Prüfanlagen	Prüfungsart:	Schutzleiterprüfungen, Isolationsprüfungen und Spannungsprüfungen gemäß VDE 0113 bzw. EN 60204
Helium Lecksuche (Schnüffel-Technik, lokale Dichtheits-Prüfung)	Fabrikat:	Leybold Phoenix L300i